JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani
T: 080 15 56, 01 588 4280, E: info@jub.eu
jub.eu

TEHNIČKI LIST 02.01.11-SRL



JUBOLIN Silicate 0-4

Silikatna izravnalna masa za mašinsku i ručnu primenu

1. Opis i upotreba

JUBOLIN Silicate 0-4 je silikatna disperziona masa za izravnavanje koja se koristi za fino zaglađivanje unutrašnjih zidnih i plafonskih površina. Masa je pogodna za upotrebu u prostorijama gde je potrebna visoka paropropusnost ili gde postoji opasnost od kondenzacije usled povećane vlažnosti vazduha, što posledično dovodi do stvaranja zidne buđi i algi. Ima dobru adheziju na sve vrste mineralnih podloga ili neomalterisane površine; nanošenje je moguće i na već obojene površine, ali samo ako postojeći premazi nisu rastvorljivi u vodi i dobro prijanjaju na podlogu. Zbog svog sastava materijal je pogodan za primenu u objektima koji su pod spomeničkom zaštitom. Masa se lako nanosi i zaglađuje na velikim površinama, a lokalna udubljenja i drugi nedostaci mogu se popuniti do dubine od 4 mm.
Masa ima dobru tiksotropiju, tako da ne izlazi iz ispunjenih udubljenja, čak i ako su dublje od maksimalno dozvoljene debljine sloja.

2. Tehnički podaci

Pakovanje		25 kg
Gustina		~1,711 kg/dm³
Debljina nanosa		< 4 mm
Vreme sušenja T = +20 °C, relativna vlažnost vazduha = 65 %	Primereno za brušenje	~12 h
Prosečna potrošnja		2,4 kg/m²
Paropropusnost EN ISO 7783-2	μ, koeficijent	< 30
	vrednost Sd (d = 2 mm)	< 0,036 m razred 1 (visoka paropropusnost)
Adhezija na krečno-cementni malter (EN 4624)		> 0,5 MPa

JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani
T: 080 15 56, 01 588 4280, E: info@jub.eu
jub.eu

3. Uslovi ugradnje

Temperatura vazduha i zidne podloge ne treba da bude niža od +5 ºC i ne viša od +35 ºC, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.
U prostoriji u kojoj se proizvod koristi mora biti obezbeđena odgovarajuća ventilacija.

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suva i čista – bez slabo vezanih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine. Prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu usisati ili odstraniti četkanjem, nerazgrađene ostatke oplatnih ulja sa betonskih površina oprati mlazom vruće vode ili pare. Sa već prebojenih površina odstraniti slojeve boja lako mešljivih sa vodom, kao i slojeve uljanih boja, lakova i emajla. Površine zaražene zidnim plesnima potrebno je dezinfikovati sa biocidnim proizvodom pre nanosa mase.

Preporučujemo da pre početka bilo kakvog rada kontrolišete odstupanja ravnosti prema DIN 18202/3 br. 7 (tj. 3 mm/0,6 m; 3 mm/1,0 m; 5 mm/2,0 m; 8 mm/4 m; 15 mm/10 m).
Novougrađene maltere pre ugradnje izravnajuće mase potrebno je, u normalnim uslovima (T=+ 20 ºC, rel. vl. vazduha=65 %) sušiti, odnosno dozrevati 7 do 10 dana za svaki cm debljine, a za betonske podloge vreme sušenja je minimalno jedan mesec.

Pre nanošenja mase za izravnavanje, preporučujemo osnovni premaz SILICATE Primer, koji je obavezan za visoko upijajuće ili na drugi način problematične površine. U normalnim uslovima (T = +20 ºC, relativna vlažnost = 65%), nanošenje mase za izravnavanje može početi 12 sati nakon nanošenja osnovnog premaza.
Za tehničke informacije o ovim prajmerima, pročitajte tehnički list sa podacima.

5. Priprema smeše za ugradnju

Zato što je JUBOLIN Silicate 0-4 snažno tiksotropan, usisavanje mase preko usisne glave »airless« agregata moguće je jedino ako ga promešamo pre nego što usisnu glavu postavimo u masu u kanti ili posudi. Mešanje je takođe obavezno ako se smeša nanosi ručno. Tokom mešanja, viskoznost smeše se može podesiti sa vremenom mešanja – duže vreme mešanja smanjuje viskozitet. Zbog toga preporučujemo postepeno mešanje sa povremenim proveravanjem viskoziteta.

6. Ugradnja mase za izravnanje

Masa se može nanositi u jednom ili više slojeva – ukupna debljina sloja ne bi trebalo da prelazi 4 mm. Masa se nanosi mašinski – prskanjem ili ručno – gletericom od nerđajućeg čelika. Za prskanje najpogodniji su „airless“ agregati sa radnim pritiskom od bara i prečnikom mlaznice za prskanje 0,035“.Optimalne parametre za prskanje vijčanim i klipnim agregatima treba utvrditi probno, s obzirom na uputstva proizvođača.

Prvi sloj pre nanošenja drugog sloja, kao i drugog ili završnog sloja, izbrusiti finim brusnim papirom.
Preporučujemo da koristite brusni papir sa granulacijom između 180-220 i savetujemo vam da ne koristite grublji brusni papir. Brušenje se može vršiti ručno ili mehanički.
Za završno farbanje obavezno je koristiti unutrašnje disperzione boje koje imaju dobru paropropusnost. Možemo birati između JUPOL Silicate, JUPOL Apnena unutrašnja boja i JUPOL Classic.

Alat temeljno očistite vodom odmah nakon upotrebe.

7. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport pri temperaturama +5 ºC do +25 ºC, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan dohvata dece, NE SME SMRZNUTI!
Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži:12 meseci.

8. Ostale informacije

Tehnička uputstva su izrađena na osnovu naših iskustava, i služe kao smernica za postizanja optimalnih karakateristika materijala. Ne preuzimamo odgovornost za štetu izazvanu pogrešnim izborom materijala, nepravilnom upotrebom ili aplikacijom. Takođe, JUB ne snosi odgovornost ukoliko je podloga za aplikaciju naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili predstavlja materijale neodgovarajućeg kvaliteta drugih proizvođača. U

JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, SI-1262 Dol pri Ljubljani
T: 080 15 56, 01 588 4280, E: info@jub.eu
jub.eu

slučaju primene naših proizvoda na podloge sa starim premazima ili prethodno pripremljene podloge koristeći materijale drugih proizvođača, obavezno je pre početka radova materijal testirati na probnim poljima za sve planirane namene, a u skladu sa tehničkim uputstvima.
Mere bezbednosti: Slediti uputstva na bezbednosnom listu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: TDS-054/25-čad, 22.10.2026

JUB d.o.o. Šimanovci
Dositejeva 5, 22310 Šimanovci, Srbija
T: +381 22 40 99 99, F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
jub.eu